

CATÁLOGO TÉCNICO

INFORMAÇÕES DA PUNCIONADEIRA SERVO ELÉTRICA COM CORTE EMBUTIDO MARCA PRIMA POWER, MODELO SGe6 13.3

DADOS GERAIS

Descritivo Técnico – Características Principais

- Máquina usada
- Com motor elétrico trifásico 400V/50Hz
- Puncionadeira servo elétrica com corte embutido com sistema de abastecimento e retirada de peças automático.
- Remoção de cavaco automático por esteira
- Comando numérico (CNC)
- Sistema de segurança com cortina de luz
- Torre de ferramentas com 20 estações de trabalho:
 - 18 porta-ferramentas padrão (fixos)
 - 2 porta-ferramentas com indexação automática para até 66 peças
- Com força/pressão máxima de puncionamento de até 300 kN
- Diâmetro máximo de punção de 89 mm
- Pinças pneumáticas: 3 peças
- Velocidade de rotação da torre de 30 rpm
- Tempo de troca de ferramentas de 1 a 3 segundos
- Sistema de indexação automática:
 - Estações de ferramentas indexadas: 2 peças
 - Velocidade máx. de rotação da ferramenta: 200 rpm
- Deslocamento em X: 3144 mm
- Velocidade máxima do eixo X: 120 m/min
- Deslocamento em Y: 1615 mm
- Velocidade máxima do eixo Y: 90 m/min
- Velocidade máxima de posicionamento: 150 m/min
- Velocidade máxima de furo:
 - 1 mm entre furos (1000 furos/min)
 - 25 mm entre furos (500 furos/min)
 - 250 mm entre furos (200 furos/min)
- Com dois eixos X e Y
- Precisão de puncionamento conforme LKP-7100:

- Desvio máximo da localização do furo (eixo X/Y): 0,1 mm
- Desvio máximo da distância furo a furo (eixo X/Y): +/- 0,05
- Desvio angular máximo: +/- 0,1°

- Dimensões de chapa:

- Tamanho máximo da chapa, X e Y: 3074 mm x 1565 mm (SGe6)
- Tamanho mínimo da chapa, X e Y: 300 mm x 100 mm
- Peso máximo da chapa: 200 kg
- Espessura máxima da chapa: 8 mm

- Conexão elétrica:

- Consumo médio de energia: 6 kVA / 5 kW
- Requisitos de energia: 17,3 kVA
- Tamanho mínimo do fusível: 3 x 32 A

- Conexão de ar comprimido:

- Pressão mínima do ar comprimido: 6 bar
- Consumo máximo de ar comprimido: 9 NI/s (Litros Normais por Segundo)
- Consumo médio de ar comprimido: 4 NI/s (Litros Normais por Segundo)

- Transmissão de programa: Porta USB

- Conexão Ethernet: Sim

- Controle NC: TwinCat / B&R

- Memória de programa NC: 30 GB em disco rígido

- Painel de operação com tela sensível ao toque de 19" e interface de software Tulus®.

- Peso da máquina: 39.820,00 kg

- Pintura: Tinta acrílica poliuretano bicomponente e tinta epóxi/poliéster em pó

- Cores: Azul RAL 5015 / Cinza RAL 9006 / Laranja RAL 2008 / Preto RAL 9011

- Ruído: Pressão sonora possivelmente superior a 85 dB

- Dimensões aproximadas de 20.000 x 9000 x 2300mm

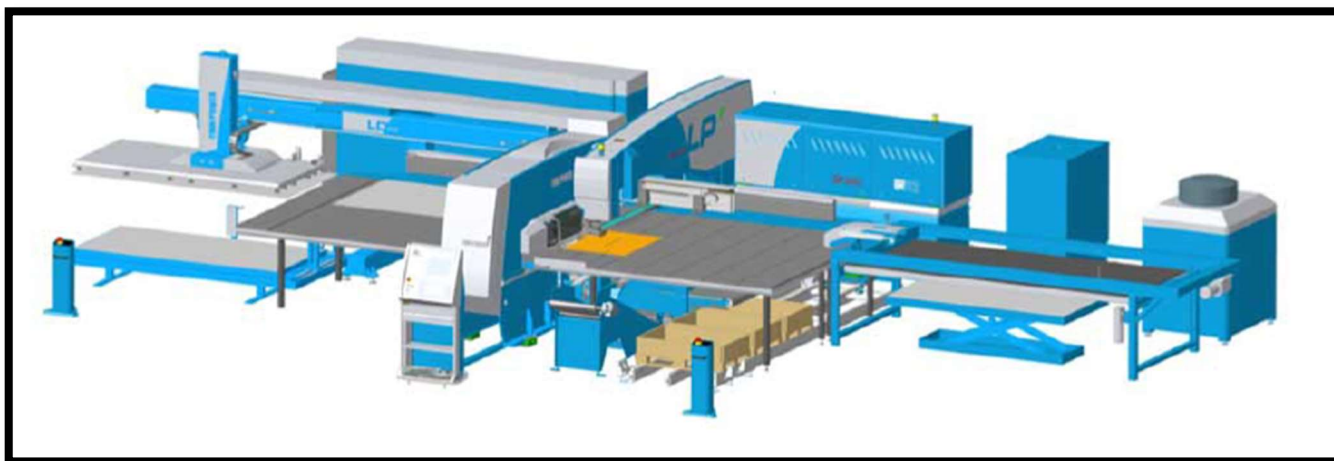
DESCRIÇÃO TÉCNICA:

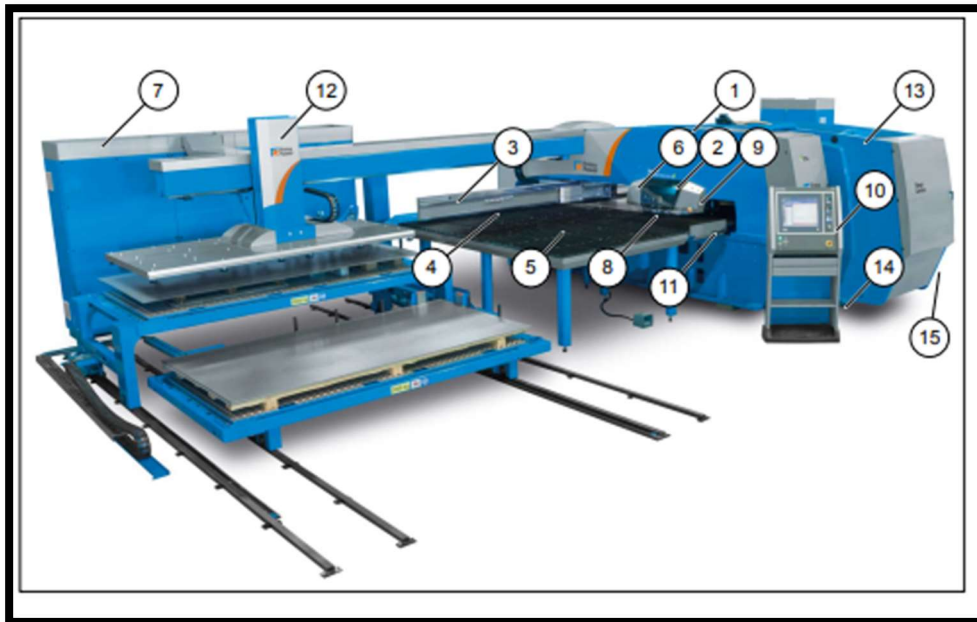
Puncionadeira servo elétrica com corte embutido marca Prima Power, modelo SGe6 13.3, usada, com interface de configuração para alimentação automática de chapas, com comando numérico CNC, para puncionar chapas de aço com ou sem revestimento galvanizado (planas) de tamanhos diversos, comprimento de chapa máximo de 3074 mm x 1565 mm, com força / pressão de puncionamento máximo de até 300 kN, potência de 5 kW, com dois eixos X e Y, com motor elétrico trifásico 400V/50Hz, sistema de segurança com cortina de luz, dimensões aproximadas de 20000 x 9000 x 2300mm, peso aproximado de 39.820,00 kg, velocidade máx. de rotação da ferramenta de 200 rpm.

NCM: 8462.4200

ABAIXOS SEGUEM AS FOTOS COM DESCRITIVO DOS DETALHES:

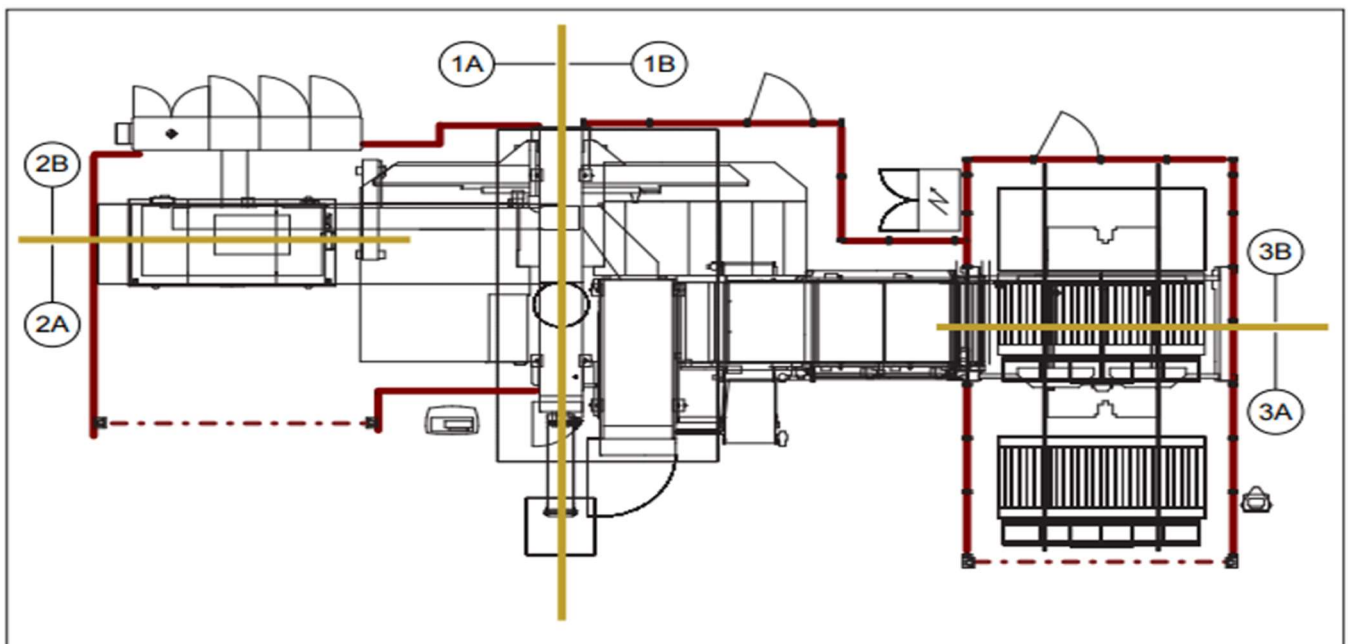
Visão geral da máquina





- 1 – Chassis
- 2 – Torre de ferramentas
- 3 - Mesa de coordenadas
- 4 – Pinças
- 5 – Mesa de escova
- 6 – Mecanismo de Puncionamento
- 7 – Painel elétrico
- 8 – Cobertura da torre
- 9 – Botões manuais de rotação da torre de ferramentas
- 10 – Painel de comando CNC
- 11 – Porta de serviço da torre
- 12 – Dispositivo de carregamento
- 13 – Corte de angulo reto
- 14 – Porta de saída de cavaco de corte
- 15 – Porta de saída de cavaco de puncionamento

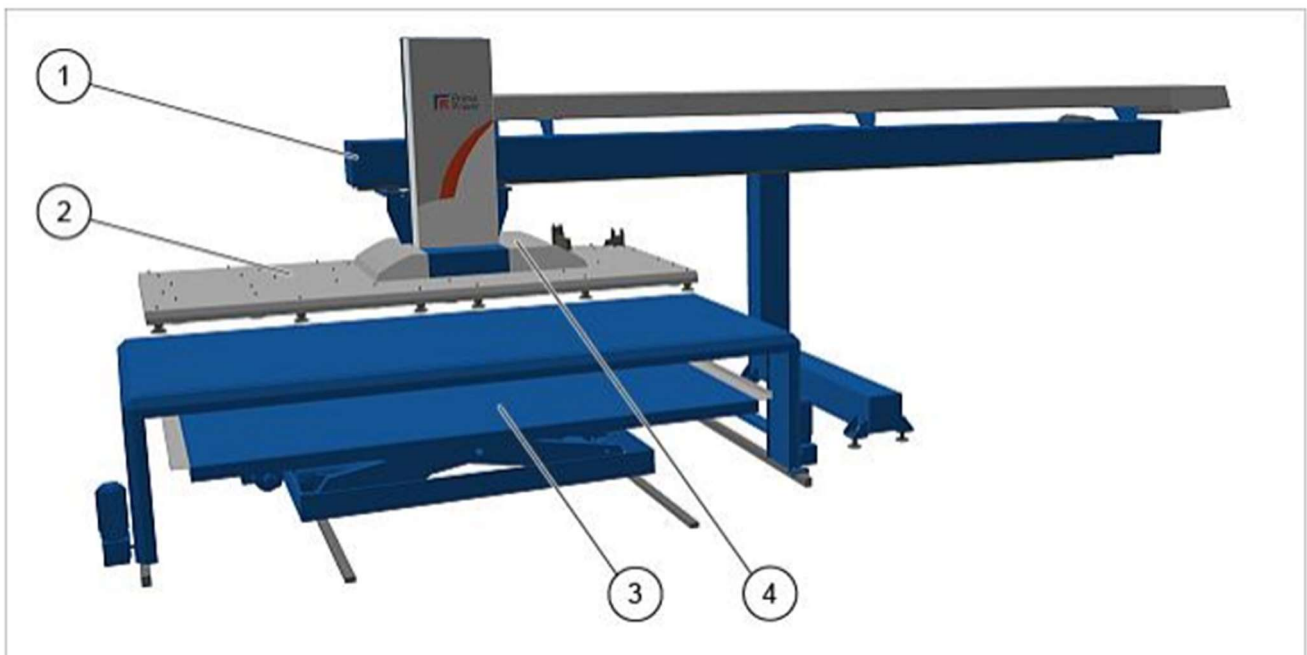
Layout



Torre de ferramentas

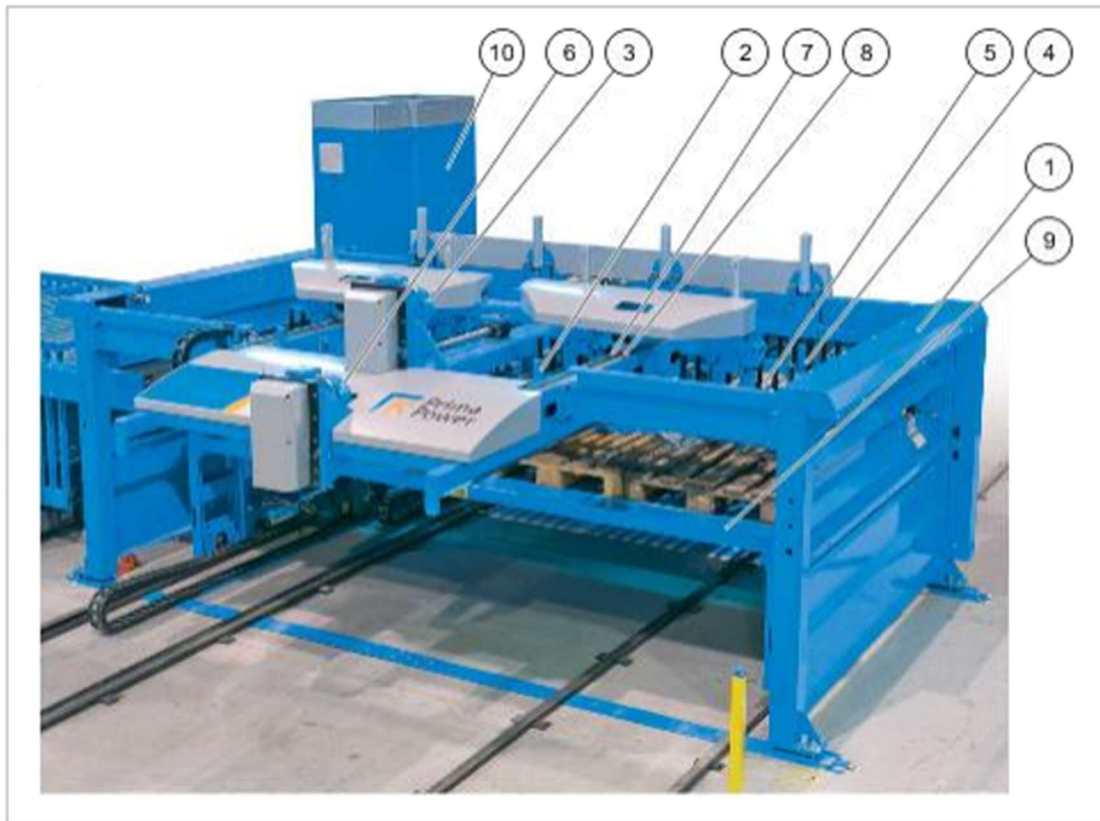


Abastecedor automatico



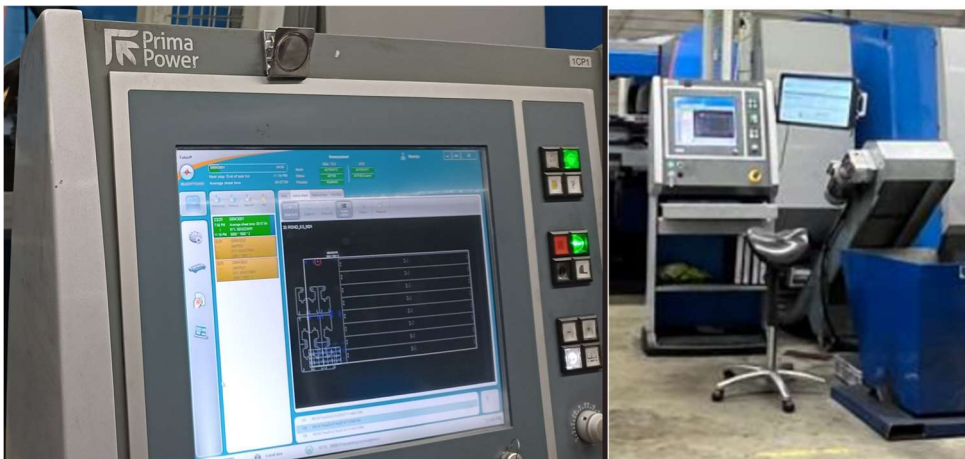
- 1 – Chassis
- 2 – Sistema de sucção por ventosas
- 3 - Mesa de abastecimento
- 4 – Dispositivo detector e separador de folhas duplas

Sistema de remoção automatico de peças prontas



- 1 – Chassis
- 2 – Barras verticais frontais
- 3 - Motor de indução para a barra vertical frontal
- 4 – Barras verticais traseiras
- 5 – Grupos de roletes
- 6 – Motor de indução para o grupo de roletes
- 7 – Limitador de peças
- 8 – Detector de peças
- 9 – Carro de retirada de peças
- 10 – Painel de comando

Painel CNC de programação com tela touch screen



Painel elétrico

